



Fecha: Mayo 30, 2014

Informe Técnico

Ref.: Mantenimiento preventivo
Check Point unidades XIS
6040 y PDM AP Tacna/

Propósito y Descripción:

Informar respecto de los trabajos de mantenimiento y análisis operacional de los equipos, detector de metales y RX XIS 6040, instalados en el puesto de control sala de embarque del Aeropuerto Internacional de Tacna.

Detalle de las unidades:

Marca RX : Astrophysics
Modelo : XIS 6040
Año Fabricación : Primer semestre 2013
Plataforma : Windows XP SP3
Software Aplicación : XrayClient 2125
Serie : 798

Marca PDM : Astrophysics (Garrett)
Modelo : WT 2000, PD6500i
Serie : 53060499

Materia:

Con fecha 30 de Mayo y conforme al plan de mantenimiento contratado para los equipos de inspección Astrophysics y siendo las 09:45 hrs, se procede a realizar el mantenimiento a la unidad de inspección por Rayos X, que garantiza su operatividad y conservación.

Siendo las 17:00 hrs. Se procede al mantenimiento preventivo del PDTM, cabe mencionar que durante los trabajos realizados se apoya al personal eléctrico del aeropuerto para solventar dudas respecto a la unidad XIS 100XD.

Trabajos realizados Unidad Rayos X:

- Desmontaje de paneles laterales y soportes de sujeción de computadora.
- Retiro de computadora de unidad, para limpieza, verificación de electrónica interna.
- Desmontaje de panel de control (AOCP), pulsador suelto, corrección de anomalía.
- Soplado de unidad interna/externa.



Astrophysics Inc, 21481 Ferrero Parkway City of Industry, CA 91789 California USA
Representante Perú: Technical Airport Group SAC, Av. Paseo de la República 5757 –D Miraflores



- Limpieza, desinfección y aplicación de cera interna/externa de la unidad.
- Comprobación de estado interno de computadora, tarjetas electrónicas.
- Montaje de paneles laterales y soportes de sujeción.
- Verificación de suministro eléctrico a la unidad.
- Comprobación de funcionamiento de bultos reales durante el escaneo de la unidad.

Problemas encontrados Unidad Rayos X:

Se detecta también que alrededor de la zona se están realizando trabajos de infraestructura, el cual genera excesivo polvo, que se introduce en la unidad, generando falta de ventilación y recalentamiento. Tras el servicio, se identifica que no se han ejecutado las tareas de administración de la unidad, teniendo imágenes archivadas desde su instalación, materia que se nos informó fue capacitado en Arequipa en esta misma semana de mayo.

Respecto al funcionamiento de la unidad de inspección por Rayos X, el supervisor de seguridad Sr. Edgar Segura, indica que durante su escaneo la faja de la unidad se detiene con el bulto dentro del túnel, deteniendo la unidad y volviendo a poner marcha a la faja. Siendo las 12:45 hrs. La unidad es recepcionada Supervisor de Manto Sr. Eugenio Ponce, observándose que la unidad queda operativa.

Trabajos realizados en Pórtico Detector De Metales:

- Colocación de PDTM sobre el suelo para su respectiva limpieza y análisis.
- Apertura de panel de control, verificación de electrónica y cableado interno.
- Soplado de pórtico interna/externa.
- Limpieza, desinfección interna/externa.
- Colocación de PDTM en zona de trabajo.
- Comprobación de suministro eléctrico.
- Calibración de pórtico por zonas de detección (6).
- Verificación del funcionamiento con usuario del aeropuerto.

Problemas encontrados PDTM:

Se detecta también que alrededor de la zona se están realizando trabajos de infraestructura, el cual genera excesivo polvo, que se introduce en la unidad, generando falta de ventilación y recalentamiento.





Observaciones:

Tras el servicio, la unidad de inspección sigue mostrando el recuadro amarillo de advertencia y luego el recuadro rojo, lo cual no puede ser evaluado hasta la climatización correspondiente del área de operación. Pese a esto y hasta nuestro retiro (18:00), la unidad operó con flujo normal sin que esta se apagara.

Se indica que la unidad debe ser administrada correctamente (cuentas de usuario, TIP, Imágenes y archivos), ya que estas últimas superan los 400129; mas de las 80000 recomendadas por el fabricante; y que hoy en día impiden la operación del programa de Inspección de archivo.

En relación al PDM, se realizan la calibración y pruebas del funcionamiento de las 6 zonas del, las cuales fueron positivas con sensibilidad + 0% para todas las zonas, siendo su sensibilidad general de 179, la cual el administrador podrá ajustar conforme a sus procedimientos de seguridad.



Imágenes

Estado interno de la unidad



Limpieza y estado final del manto Preventivo



Tarjetas electrónicas adheridas de polvo



Comprobación de cableado y sulfatación



Imágenes

Polvo adherido a la computadora



Limpieza y verificación de electrónica interna



Pulsador suelto, posible mal funcionamiento

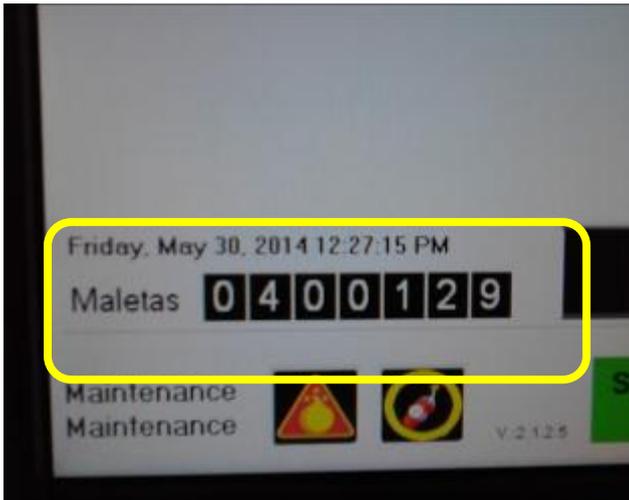


Comprobación de cableado eléctrico



Imágenes

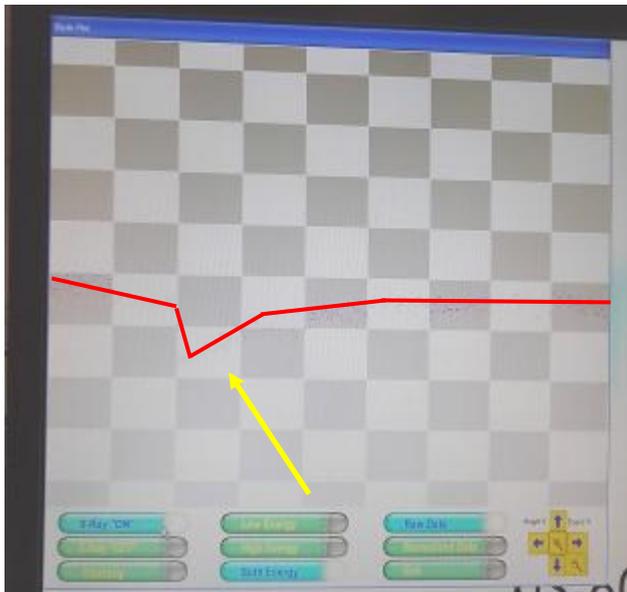
Estado de contador de bultos escaneados



Prueba de dosímetro a la unidad



Estado de Diodo de Ploteo



Verificación de escaneo de bultos





Imágenes

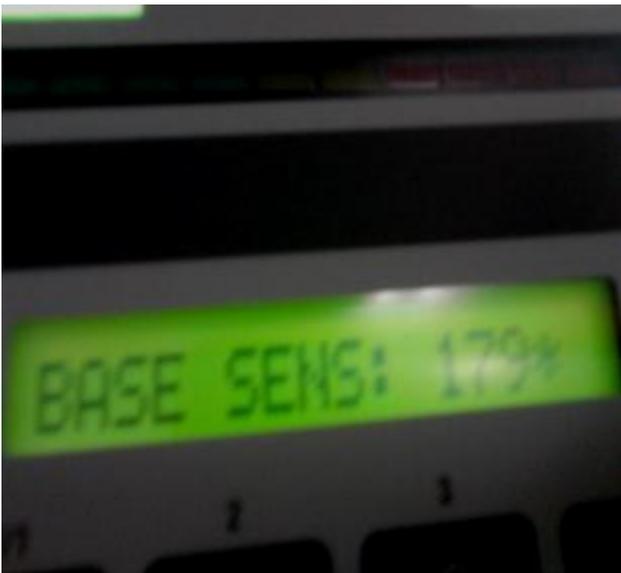
Colocación PDTM, limpieza y análisis interno



Comprobación de cableado interno



Sensibilidad de PDTM



Estado final de PDTM, comprobación



Astrophysics Inc, 21481 Ferrero Parkway City of Industry, CA 91789 California USA
Representate Perú: Technical Airport Group SAC, Av. Paseo de la República 5757 -D Miraflores