

Informe de Servicios

Ref:Mtto. Preventivo TCQ
puesto de Inspección
AVSEC RX y PDM/

Lima 27 Marzo de 2013

Reporte N° AAP27C2013MTOPRV

Propósito:

Informar acerca de los trabajos realizados en el mantenimiento preventivo correspondiente al mes de Marzo del 2013, y que comprende el puesto de inspección AVSEC conformado por una unidad de inspección por Rayos X Heimann 7555 A, y detectores de metales Garrett PD 6500i y dos detectores de metales manuales.

Materia:

Con fecha 27 de Marzo, siendo las 11:15 pm y según el programa de visitas, se realiza el servicio de mantenimiento preventivo y predictivo de los equipos correspondientes al puesto de inspección de embarque, compuesto por los equipos que se describen:

Unidad de inspección por Rayos X CXS:

Tipo de Unidad : Unidad de Inspección por Rayos X
Marca : Heimann Systems
Modelo : HS 7555 A
N° Serie de la Unidad : 14400
Año de Fabricación : 1996
Software y Adicionales : Prolines (Bandejas entrada; UPS)

Detector de Metales tipo Pórtico WTMD:

Tipo de Unidad : Pórtico Detector de Metales
Marca : Garrett
Modelo : PD 6500i
N° Serie de la Unidad : 38084418
Año de Fabricación : Desconocido
Software y Adicionales : Contador de paso

Detectores de Metales Manuales HHMD:

Tipo de Unidad : Paleta Portátil
Marca : Garrett
Modelo : SuperScanner

Trabajos realizados:

Conforme a una coordinación nocturna de trabajos, por mantenimiento preventivo predictivo, nos fue facilitada el área de trabajo, indicando deficiencias en el control de operación de la unidad de inspección HS 7555 A y que impedía el normal funcionamiento.

Como se aprecia en el anexo de imágenes, se realizó el mantenimiento de la unidad, la que posteriormente sería reemplazada por la unidad HS 6040i proveniente de la ciudad de Pto. Maldonado.

Respecto del pórtico detector de metales Garrett PD 6500i, este fue limpiado y nivelado, sin que éste presente observaciones de operatividad y/o calibración.

En cuanto a las paletas detectoras de metales, estas fueron limpiadas y verificado su capacidad de detección, autonomía y estado físico, en el cual se corrigió una de la tapas de batería.

Los trabajos concluyen a satisfacción y recepción del cliente, siendo las 02:30 am

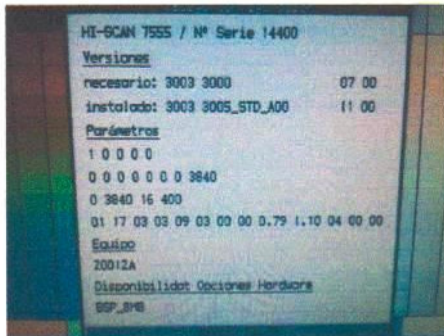
Observaciones y Conclusiones:

La unidad RX se mantendrá a la espera de la unidad de reemplazo HS 6040 i proveniente de Pto. Maldonado.



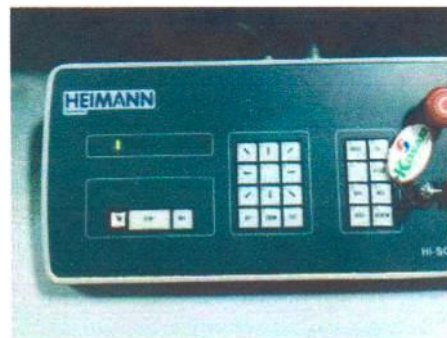
Ricardo Sanhueza Diaz
Gerente General
Technical Services Suppliers S.A.C.

Anexo Imágenes



Configuración de la unidad

Teclado deteriorado



Pernos sueltos en el interior

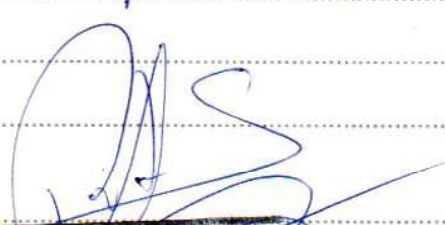
Falta de linealidad en el transporte



Estado de la unidad Heimann 7555A

Informe de mantenimiento

(para equipos con sistema HiTraX)

Perito <u>Sr. Ricardo A Sanhueza Diaz</u>	
Modelo <u>HSCAN DAU2 108</u>	Número de serie <u>14400</u>
Lugar de instalación <u>Tacha Emb</u>	Cliente <u>Aeropuerto Antino del Paro</u>
Control de seguridad realizado <input checked="" type="checkbox"/>	Regulación del generador comprobada <input checked="" type="checkbox"/>
Revestimiento de caja inspeccionado <input checked="" type="checkbox"/>	Radiación X descon.: Corriente fila.mA
Limpieza de equipo realizada (exterior e interior) <input checked="" type="checkbox"/>	Radiación X con.: Corriente fila.mA
Barreras ópticas limpias y revisadas <input checked="" type="checkbox"/>	Corriente anódicaµA
Elementos de mando comprobados <input checked="" type="checkbox"/>	Alta tensión <u>140</u> kV
Cableado de puesta a tierra comprobado <input checked="" type="checkbox"/>	Dosis interna <u>0,2</u> µSv
Tensiones de alimentación comprobadas <input checked="" type="checkbox"/>	Err. < 10%
Interruptor parada emergencia comprobado <input checked="" type="checkbox"/>	Ajuste de radiación X comprobada <input type="checkbox"/>
Sistema Interlock comprobado <input checked="" type="checkbox"/>	Señal de línea y módulos detectores comprob. <input checked="" type="checkbox"/>
Supervisión de corriente de lámparas comprobado* <input checked="" type="checkbox"/>	Ajuste de monitor comprobado <input checked="" type="checkbox"/>
Cinta transportadora limpia y comprobada* <input checked="" type="checkbox"/>	Equipo calibrado <input checked="" type="checkbox"/>
Rodillos seguri. en entradas y salidas comprob.* <input type="checkbox"/>	Contador leído* <input type="checkbox"/>
Transport. rodillos y entradas/salidas comprob.* <input type="checkbox"/>	Contador de maletas
Motores revisados <input checked="" type="checkbox"/>	Horas de servicio del equipoh
Aceite de motor cambiado* <input type="checkbox"/>	Horas de servicio del generadorh
Cadenas transmi. comprobadas y lubricadas* <input type="checkbox"/>	Número de alarmas
Unidad UPS comprobada y revisada* <input checked="" type="checkbox"/>	Test de funcionamiento realizado <input checked="" type="checkbox"/>
Ajuste convertidor de frecuencia comprobado* <input type="checkbox"/>	Identificación de alambreAWG/mm
Marcha recta cintas transporta. comprobada* <input checked="" type="checkbox"/>	Penetración aceromm
Ventilador comprobado <input checked="" type="checkbox"/>	Escalas de gris visibles
Configuración del equipo comprobada <input checked="" type="checkbox"/>	Informe de diagnóstico elaborado <input type="checkbox"/>
Inicio <u>11:17 pm</u> Fin <u>02:30 am</u> * según equipamiento El equipo funciona correctamente: sí <input checked="" type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/>	
Observaciones <u>La unidad requiere mejoras en el control de la zona de Rayos X</u>	
Fecha <u>27/07/2013</u>	Firma del perito 

Ricardo Sanhueza Diaz
Gerente General
Technical Services Suppliers S.A.C.

*Edgar Pizarro
sup ANSEC TEP*

Mantenimiento Pórticos Detectores De Metales

Técnico : Ricardo Sanhueza D		Fecha : 28.1.03.12013	
Cliente : Aeropuerto de Lima		Ubicación : Emb. Nec. And.	
Tipo : Porticos	Número de Serie	38084918	
Marca : Garrett	Tasa Promedio de Fallas		
Modelo : PD 6500 i	Nº de Zonas	13	

Características Básicas:

Sensibilidad general	190	Programa	Aeropuerto	Frecuencia (SKW)	
Sensibilidad por Zonas					
1 a 20 y 20 a 40					

Características Extraordinarias :

Sistema Water Pruf	SI	<input type="checkbox"/>	NO	<input checked="" type="checkbox"/>	Obs:
Monitor Remoto	SI	<input type="checkbox"/>	NO	<input checked="" type="checkbox"/>	Obs:
Sensores de Paso (detectores)	SI	<input checked="" type="checkbox"/>	NO	<input type="checkbox"/>	Obs:
Leds de entrada	Verde	<input checked="" type="checkbox"/>	Rojo	<input checked="" type="checkbox"/>	Obs:
Leds de Salida	Verde	<input checked="" type="checkbox"/>	Rojo	<input checked="" type="checkbox"/>	Obs:
Detección por zonas	SI	<input checked="" type="checkbox"/>	NO	<input type="checkbox"/>	Obs:

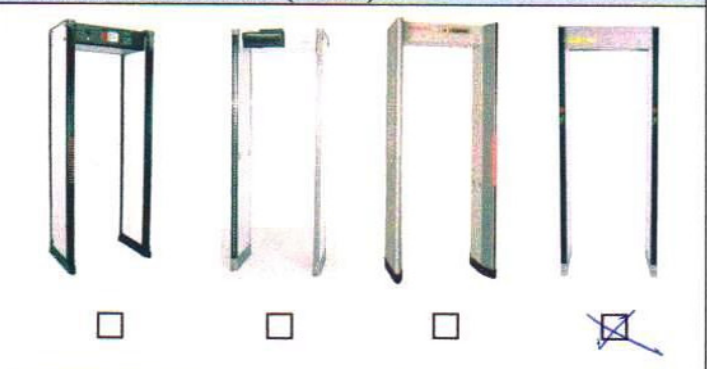
Limpieza y Ajustes:

Limpieza general de la Unidad	<input checked="" type="checkbox"/>	Verificar y Ajustar Fuente de Alimentación	<input checked="" type="checkbox"/>
Verificar y Ajustar Luces	<input checked="" type="checkbox"/>	Verificar y Ajustar Sensores Electromagnéticos	<input checked="" type="checkbox"/>
Verificar y Ajustar el Key Pad	<input checked="" type="checkbox"/>	Verificar y Ajustar Tarjetas de Audio y Video	<input type="checkbox"/>
Verificar batería de Memoria	<input checked="" type="checkbox"/>	Verificar y Lubricar Sistema de Ventilación	<input type="checkbox"/>

Observaciones del Panel y Key Pad (marcar)



Observaciones del Portal (marcar)



Observaciones:

3/5/13

La unidad está en perfectas condiciones de servicio

SI



NO



Recibe:

Encargado Técnico:

*Operando segura.
Sin inconvenientes.*

Ricardo Sanhueza Diaz
Gerente General
Technical Services Suppliers S.A.C.