

Informe de Servicios

Ref: Cambio de Motor Tambor
SECURITAS AST100XD/

Lima 16 Diciembre de 2015

Reporte N° INF16L2015CORPEM

Propósito:

Informar acerca de los trabajos de mantenimiento correctivo, realizados con objeto de reemplazar el sistema de arrastre, motor tambor, que presenta fuga de aceite en lateral de su eje y que está ubicada en el Aeródromo de Puerto Maldonado.

Antecedentes preliminares.

Con fecha 28 de Noviembre y conforme a las labores programadas, se despachó vía terrestre motor tambor, dado que los intentos de despacho aéreo, negaban los servicios tras considerar, que el aceite sellado en su interior era mercancía peligrosa.

Tras el programa de llegada indicado por la empresa de transportes, se programó visita al aeródromo de Puerto Maldonado y realizar los trabajos de manutención. Sin embargo, por la huelga que llevo a imprevistos de paros de camiones en Mazuco, lo impidió contar con el repuesto en la fecha indicada, debiendo cambiar los pasajes aéreos y los trabajos en la unidad de inspección.

Para lo anterior, se contó manteniendo estrecha comunicación y coordinación; Con la gentil gestión del Sr. Javier Yatto, realizo cambio de vuelo para las actividades mencionadas.

Materia:

Es así, que con fecha 16 de Diciembre y siendo las 18:00, en coordinación y gestión con el Supervisor de Mantenimiento de Puerto Maldonado, Sr. Jose y según el nuevo programa de visita, se realiza el servicio y labores correctivas del equipo correspondientes al puesto de inspección de embarque que se describe:

Unidad de inspección por Rayos X:

Tipo de Unidad	: Unidad de Inspección por Rayos X
Marca	: Astrophysics Inc.
Modelo	: XIS 100XD
Nº Serie de la Unidad	: 283
Año de Fabricación	: 2013
Software y Aplicaciones	: Xray Client Ver. 2.1.2.5
Estado Operacional	: Equipo se mantiene funcionando, la cual se mantiene Funcionando con el motor tambor de entrada dañado.

Trabajos realizados:

Se procede a desenergizar la unidad y al desmontaje que compromete al sistema de arrastre (motor-tambor) de la faja transportadora y que involucra:

- ✓ Soporte y cuerpo de cortinas plomadas
- ✓ Protectores de ajuste de motor
- ✓ Tensores de sujeción
- ✓ Tapa inferior protectora de faja
- ✓ Tapas laterales de unidad
- ✓ Retiro de motor tambor dañado.

Realizado el desmontaje, se evidencia aceite sobre los soportes del mismo, faja y residuos de fuga de aceite sobre el suelo. Se procede a realizar limpieza interna y externa, retiro de suciedad, polvo, etiquetas, papeles así como retiro de suciedad en las piezas desmontadas.

Tras limpiar la zona mencionada, se procede a instalar el Motor Tambor Nuevo, sobre soporte de sujeción, colocación de cableado de alimentación, tensado de motor y posterior aplomado.

Culminado la instalación, se realiza pruebas de funcionalidad, cabe destacar que se procedió al ajuste de alineación de faja que posee el equipo, esta reingeniería fue realizada tiempo atrás por TeSeSu. Se indica que estos ajustes toman 45 min. Por cada sentido de la faja.

Siendo las 22:00 y finalizando los trabajos, se realiza verificación de escaneado, observando que el equipo opera en óptimas condiciones. Se solicita al Supervisor la verificación sobre las labores realizadas.

Situación de servicio adicional, parte de nuestra visita:

Con fecha 18/12/2015 y en conversación con el Supervisor, nos indica que personal de Securitas evidencia oxido en laterales del cuerpo del Motor Tambor y ligera desalineación en la faja; Por lo cual y considerando el tiempo extra de permanencia considerando para nuestra visita, se asiste a verificar tal situación.

Ya insitu se evalúa desalineación, donde se analiza ingreso de bultos al túnel, y como estos se enganchan en el cuerpo del motor del sistema de fajas, empujando los equipajes de derecha a izquierda, desalineando a su vez la faja de la unidad

Respecto de la oxidación (la cual es mínima y superficial), producto sin duda del mal almacenamiento que provocó en camiones y bodegas de la empresa de transportes, producto del paro y el bloqueo de carreteras, lo que dañó el envoltorio permitiendo entrada de humedad. Esta situación se corrigió con pasta para pulir, que limpio la superficie y se pudo apreciar que la oxidación era solo una mancha superficial, por los factores ya indicados.

Observaciones y Conclusiones:

Se observa fallos aleatorios en los sensores (Light Barrier) del interior del túnel, se pone en conocimiento al Supervisor de lo detectado a fin de tomar medidas en las labores preventivas al equipo (esta situación se viene repitiendo desde varios meses a la fecha, incrementando su anomalía), esta situación puede ser producto de factores como: falla en los light-barrier (producto de mercado) y/o falla en la tarjeta interface DCI (producto solo de venta y fabricación Astrophysics).

Se recomienda evaluar proceso de ingreso de maletas al túnel, pues direcciona la faja si entran repetidas veces por laterales del túnel, siendo el ingreso correcto por el centro del mismo, evitando la desalineación.

Respecto del análisis de los daños en el motor-tambor, es muy probable que estos fueran causados por el sobreesfuerzo que mantuvo el eje sobre los rodajes y retenes. Situación que se produce al alinear la faja tensando estos motores; situación de falla de ingeniería, que ya hemos corregido en la unidad de PEM y TCQ; (la vida útil de estos motores normalmente es de 3 a 5 años conforme a su carga de trabajo).

Se retira gran parte de óxido, indicamos gentilmente que esto es producido por haber estado en los almacenes de Marvisur, en un ambiente húmedo por el paro de carreteras, y donde además dañaron el embalaje.

Anexo Imágenes

Comprobación de Unidad inicio labores



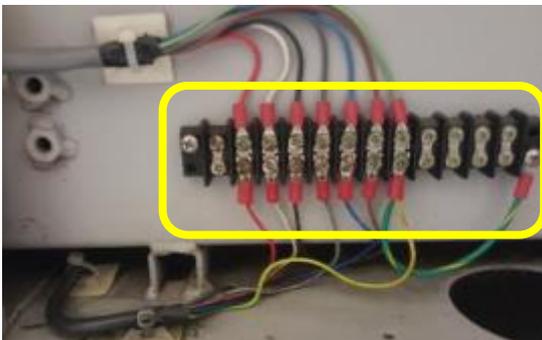
Restos de fuga de aceite



Retiro de partes y piezas, sujeción , destensado, verificación de daños



Desconexión de Cableado Alimentación



Fuga de aceite de eje de Motor



Motor Tambor nuevo antes de ser embalado con destino a Puerto Maldonado



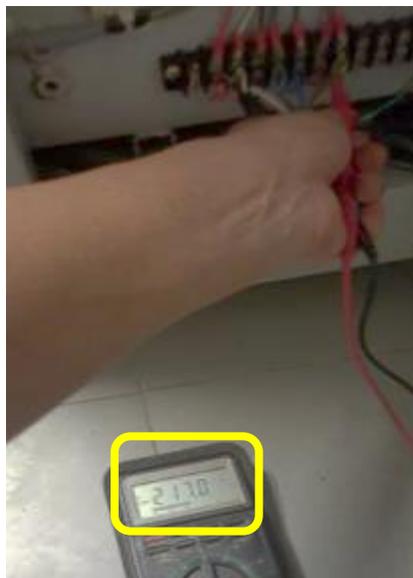
Motor Tambor nuevo tras ser retirado en Marvisur Puerto Maldonado



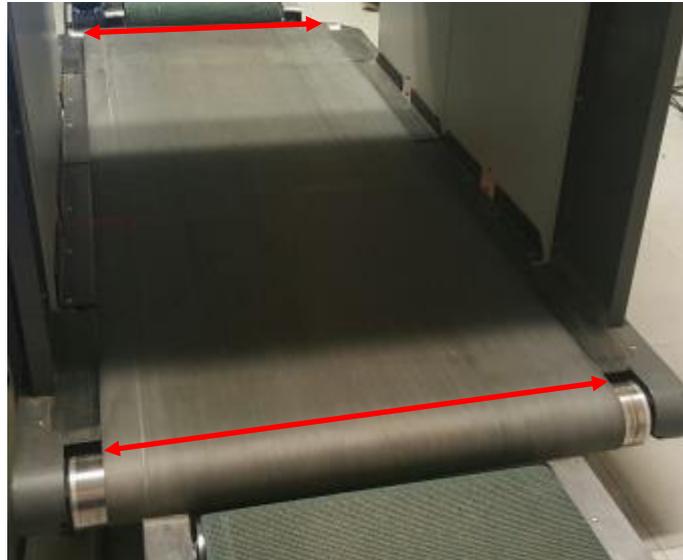
Instalación y ajustes de Motor Tambor en soportes de sujeción y tensado de sistema de arrastre



Verificación de funcionamiento



Faja Transportadora Instalada y Alineada en ambos sentidos



Análisis de Desalineación de Faja Ingreso de Bultos al túnel



Limpeza y Retiro de óxido, implico pulido de Motor Tambor

