



Fecha: Mayo 28, 2014

## Informe Técnico

Ref.: Mantenimiento preventivo  
Check Point unidades XIS  
6040 y PDM AAP JULIACA/

### Propósito y Descripción:

Informar respecto de los trabajos de mantenimiento y análisis operacional de los equipos, detector de metales y RX XIS 6040, instalados en el puesto de control sala de embarque del Aeropuerto de Juliaca.

### *Detalle de las unidades:*

Marca PDM : Astrophysics (Garrett)  
Modelo : WT 2000, PD6500i  
Series : 53060496

Marca RX : Astrophysics  
Modelo : XIS 6040  
Año Fabricación : Tercer Trimestre 2013  
Plataforma : Windows XP SP3  
Software Aplicación : XrayClient 2125  
Serie : 928

### Materia:

Siendo las 13:00 hrs y con fecha 28 de Mayo, conforme al plan de mantenimiento contratado para los equipos de inspección Astrophysics, se procede a realizar el mantenimiento del Pórtico Detector De Metales.

Se realiza limpieza interna/externa de PDTM, verificación de electrónica interna, conectores sulfatados, falsos contactos, así como soplado de interior del mismo.

En relación al PDM, se realizan la calibración y pruebas del funcionamiento de las 6 zonas del pórtico y siendo su sensibilidad general de 176, la cual el administrador podrá ajustar conforme a sus procedimientos de seguridad.

Se consulta al administrador Sr. Martin Huamán Ramírez, facilitar el calibrador del PDM, siendo las pruebas positivas y no generándose ninguna anomalía durante su funcionamiento con operadores y usuarios del aeropuerto.



Astrophysics Inc, 21481 Ferrero Parkway City of Industry, CA 91789 California USA  
Representante Perú: Technical Airport Group SAC, Av. Paseo de la República 5757 -D Miraflores



Siendo las 17:00 se da comienzo a las labores en la unidad de inspección por Rayos X, se procede al retiro de paneles laterales, soplado de la unidad y limpieza interna/externa de la unidad, retiro de computadora para verificación de electrónica interna, comprobación de cableado eléctrico y análisis de funcionamiento de la unidad una vez terminada las labores de limpieza.

Cabe mencionar que la faja de la unidad de rayos X, esta siendo marcada continuamente por la cama de rodillos adyacente, durante su funcionamiento.

Se realiza limpieza de archivos y comprobación de funcionamiento con paso de bultos reales. Siendo las 19:30 se da por terminado las labores de mantenimiento preventivo, la unidad es recepcionada por el Administrador Sr. Martin Huamán Ramírez

### **Observaciones:**

#### ***Unidad PDTM WT 2000:***

- \* Exceso de polvo en el interior de la electrónica, panel de control, poca ventilación interna.
- \* Se observan marcas, arañazos, producto del paso de usuarios en el momento de su uso.
- \* Al termino de los trabajos se verifica el suministro eléctrico, siendo de 208Vac, distando de lo medido al principio de iniciar las labores; se recomienda configurar adecuadamente la UPS.

#### ***Unidad XIS 6040:***

- \* Suministro eléctrico de la unidad de Rayos se comprueba que es de 208Vac, pudiendo tener deficiencias en el funcionamiento correcto de la unidad; se recomienda configurar adecuadamente la UPS.
- \* Se observa que el cable de alimentación de la unidad se encuentra sin protección, esto puede ocasionar accidentes en prevención de riesgos, así como el apagado repentino de la unidad, se recomienda tomar en condiciones de seguridad.
- \* Se visualiza faja rozando con cama de rodillos que por su posición daña la faja con marcas en sus extremos, se recomiendan ajustes.
- \* Se observa que alrededor del pórtico se están realizando obras de infraestructura, provocando polvo en el interior de la unidad, así como afectando la ventilación interna.



### Imágenes

***Detector de Metales cubierto de polvo***



***Realización de limpieza interna / externa***



***Comprobación de cableado y conectores***



***Limpieza interna cableado y verificación F.A.***



## Imágenes

***PDMT Situado en zona de trabajo***



***Calibración y Comprobación por zonas (6)***



***Suministro Eléctrico PDMT (14:30)***



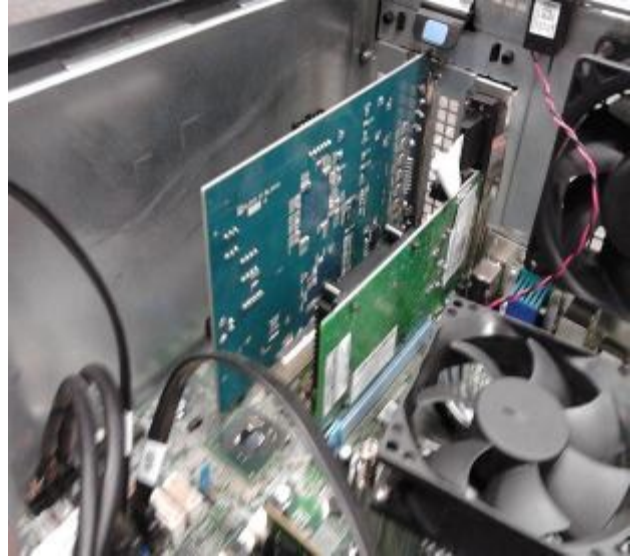
***Comprobación PDMT con operador de turno***



### Imágenes



### Imágenes

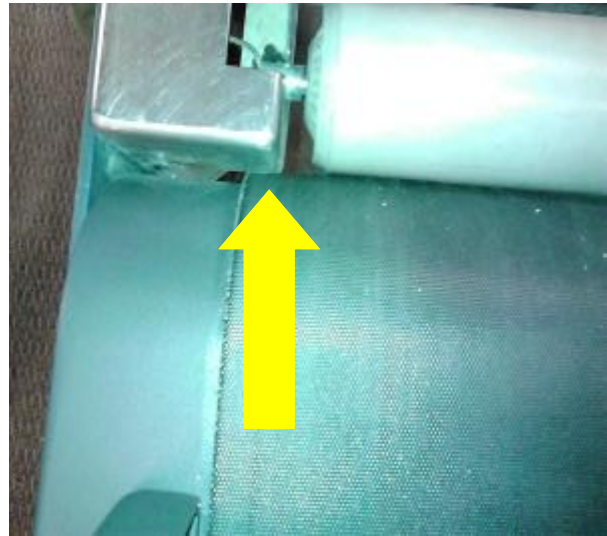


**Imágenes**

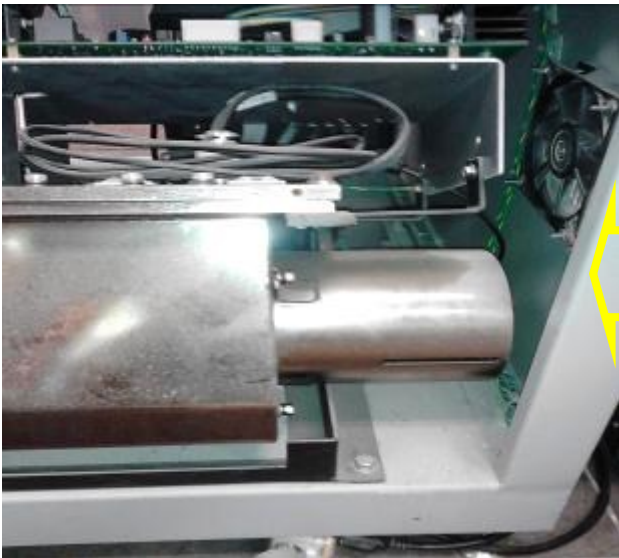
***Entrada suministro eléctrico MQRX (19:15)***



***Faja enganchada por cinta adyacente***



***Polvo adherido a electrónica interna***



***Limpieza, verificación de cableado y conectores***

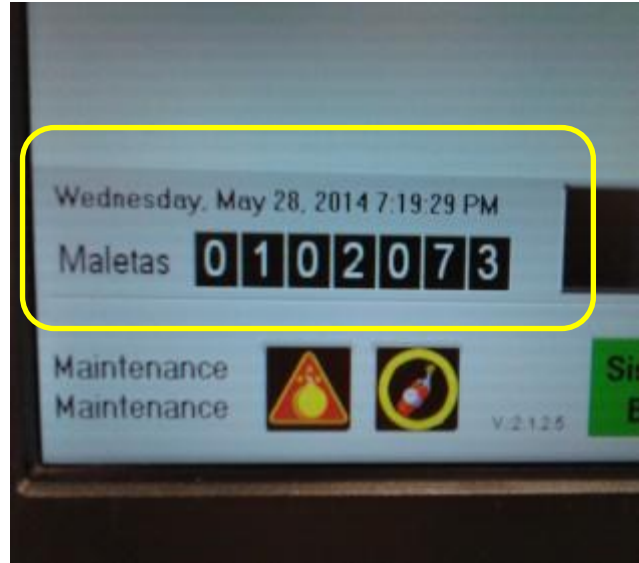


## Imágenes

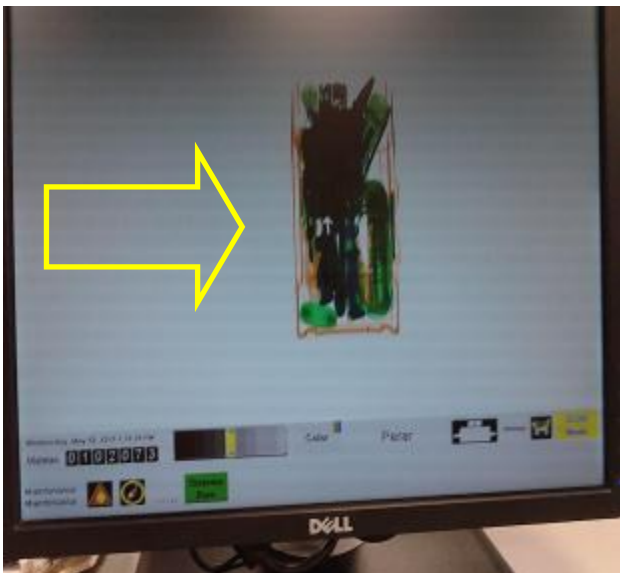
**Realización prueba de dosímetro**



**Contador de bultos de inspección**



**Escaneo de bultos, comprobación de unidad**



**Limpieza de registros en computadora**

