

## Informe de Servicios

Ref:Mtto. Preventivo JUL  
puesto de Inspección  
AVSEC RX y PDM/

Lima 25 Marzo de 2013

**Reporte N° AAP25C2013MTOPRV**

### **Propósito:**

Informar acerca de los trabajos realizados en el mantenimiento preventivo correspondiente al mes de Marzo del 2013, y que comprende el puesto de inspección AVSEC conformado por una unidad de inspección por Rayos X Smiths Heimann 6040i, y detectores de metales Metor 200 y dos detectores de metales manuales.

### **Materia:**

Con fecha 25 de Marzo, siendo las 01:00 pm y según el programa de visitas, se realiza el servicio de mantenimiento preventivo y predictivo de los equipos correspondientes al puesto de inspección de embarque, compuesto por los equipos que se describen:

#### **Unidad de inspección por Rayos X CXS:**

Tipo de Unidad : Unidad de Inspección por Rayos X  
Marca : Smiths Heimann  
Modelo : HS 6040i  
N° Serie de la Unidad : 22835  
Año de Fabricación : 2002  
Software y Adicionales : Prolines (Bandejas entrada; UPS)

#### **Detector de Metales tipo Pórtico WTMD:**

Tipo de Unidad : Pórtico Detector de Metales  
Marca : Metor  
Modelo : Metor 200  
N° Serie de la Unidad : 335070  
Año de Fabricación : Desconocido  
Software y Adicionales : Contador de paso

#### **Detectores de Metales Manuales HHMD:**

Tipo de Unidad : Paleta Portátil  
Marca : Garrett  
Modelo : SuperScanner

## *Trabajos realizados:*

Una vez terminado el embarque de pasajeros, nos fue facilitada el área de trabajo, indicando deficiencias en luces, cortinas y faja transportadora, para posteriormente proceder al mantenimiento y limpieza, que dado el estado de la unidad, hicieron necesario el desarme total reposición de luces de advertencia, mantenimiento recuperativo de monitor, UPS y cortinas plomadas.

Como se aprecia en el anexo de imágenes, si bien la unidad se encuentra funcionando y sin fugas de radiación (medidas con instrumento); evidencia mantenimientos superficiales con pérdida de pernos, deterioro estructural y acumulación de tierra en los componentes periféricos como monitor y UPS.

Pese a no ser parte de la configuración original de la unidad y como un dispositivo de respaldo adicional, se realizó verificación y limpieza de la unidad de respaldo UPS, la cual se encuentra con su periodo de mantenimiento anual totalmente superado y con evidencias de nunca haber sido mantenida.

Respecto del pórtico detector de metales Metor, este fue limpiado y nivelado, verificando su operatividad dada alertas laterales aleatorias, se instruya respecto del normal uso y posición, indicad además que como mejora es posible configurar el cableado por la base de la unidad.

En cuanto a las paletas detectoras de metales, estas fueron limpiadas y verificado su capacidad de detección, autonomía y estado físico.

Los trabajos concluyen a satisfacción y recepción del cliente, siendo las 06:45 pm

## **Observaciones y Conclusiones:**

La unidad RX se encuentra en condiciones al igual que los equipos detectores de metales, requiriendo solo leves reparaciones estructurales asociadas a la antigüedad de los equipos.

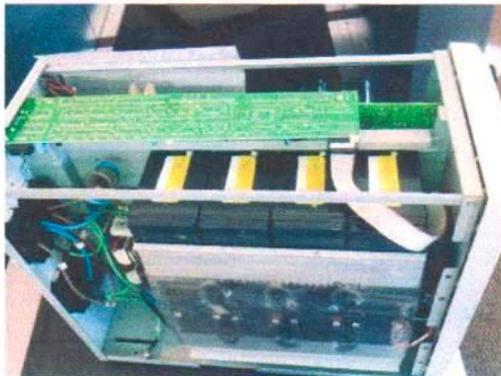


Ricardo Sarrhuesa Diaz  
Gerente General  
Technical Services Suppliers S.A.C.

Anexo Imágenes



Nivel de mantenimiento y limpieza existente



Estado final de los trabajos en RX

Trabajos en dispositivos y equipos



Ajuste de cortinas plomadas



Ajuste de faja transportadora



Reparación de luces



Trabajos en CPU y Monitor



Trabajos al interior de la unidad

Trabajos en PDM



Nivelado y calibración

Almacenamiento y control remoto



Operatividad de la unidad

## Mantenimiento Pórticos Detectores De Metales

<b>Técnico</b> : Sr. Ricardo A. Sanhueza D	<b>Fecha</b> : 25 de Marzo 2013
<b>Cliente</b> : Aeropuerto Andino	<b>Ubicación</b> : Tulum Barberque
<b>Tipo</b> : Pórtico	<b>Número de Serie</b> :
<b>Marca</b> : Metor	<b>Tasa Promedio de Fallas</b> : 0 %
<b>Modelo</b> : M200	<b>N° de Zonas</b> :

### Características Básicas:

Sensibilidad general	Programa	Frecuencia (SKW)
Sensibilidad por Zonas		
1 a 20 y 20 a 40		

### Características Extraordinarias :

Sistema Water Pruf	SI <input type="checkbox"/>	NO <input checked="" type="checkbox"/>	Obs:
Monitor Remoto	SI <input type="checkbox"/>	NO <input checked="" type="checkbox"/>	Obs:
Sensores de Paso (detectores)	SI <input checked="" type="checkbox"/>	NO <input type="checkbox"/>	Obs:
Leds de entrada	Verde <input type="checkbox"/>	Rojo <input type="checkbox"/>	Obs:
Leds de Salida	Verde <input type="checkbox"/>	Rojo <input checked="" type="checkbox"/>	Obs:
Detección por zonas	SI <input checked="" type="checkbox"/>	NO <input type="checkbox"/>	Obs:

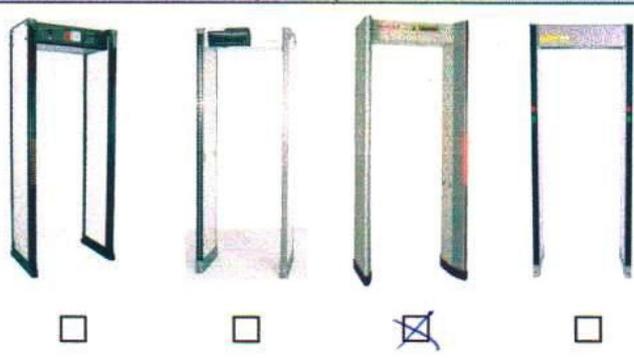
### Limpieza y Ajustes:

Limpieza general de la Unidad	<input checked="" type="checkbox"/>	Verificar y Ajustar Fuente de Alimentación	<input checked="" type="checkbox"/>
Verificar y Ajustar Luces	<input checked="" type="checkbox"/>	Verificar y Ajustar Sensores Electromagnéticos	<input checked="" type="checkbox"/>
Verificar y Ajustar el Key Pad	<input checked="" type="checkbox"/>	Verificar y Ajustar Tarjetas de Audio y Video	<input type="checkbox"/>
Verificar batería de Memoria	<input checked="" type="checkbox"/>	Verificar y Lubricar Sistema de Ventilación	<input type="checkbox"/>

### Observaciones del Panel y Key Pad (marcar)



### Observaciones del Portal (marcar)



### Observaciones:

La unidad se encuentra operativa y solo se ajustó la tenacidad de recomienzo cambiando el cable de alimentación

La unidad está en perfectas condiciones de servicio SI  NO

**Recibe:**

**Encargado Técnico:**

  
 Ricardo Sanhueza Diaz  
 Gerente General

Technical Services Suppliers S.A.C.