

Informe de Servicios

Ref: Mantenimiento Preventivo
puesto de Inspección
AVSEC - JUL/

Lima 07 Julio de 2013

Reporte N° AAP07G2013MTOPRV

Propósito:

Informar acerca de los trabajos de mantenimiento preventivo, realizados en el mes de Julio del 2013, y que comprende el puesto de inspección AVSEC del aeródromo de Juliaca, conformado por una unidad de inspección por Rayos X Smiths HS 6040i y un pórtico detector de metales Metor 200.

Materia:

Con fecha 04 de Julio, siendo las 20:00 y según el programa de visitas, se realiza el servicio de mantenimiento preventivo y predictivo de los equipos correspondientes al puesto de inspección de embarque, compuesto por los equipos que se describen:

Unidad de inspección por Rayos X CXS:

Tipo de Unidad : Unidad de Inspección por Rayos X
Marca : Heimann Systems
Modelo : HS 6040 i
N° Serie de la Unidad : 22835
Año de Fabricación : 2002
Software y Adicionales : Prolines (Bandejas entrada; UPS)

Detector de Metales tipo Pórtico WTMD:

Tipo de Unidad : Pórtico Detector de Metales
Marca : Metor
Modelo : Metor 200
N° Serie de la Unidad : 335070
Año de Fabricación : Desconocido
Software y Adicionales : Contador de paso

Trabajos realizados:

Una vez terminado el embarque de pasajeros, nos fue facilitada el área de trabajo, donde se procedió al mantenimiento y limpieza. En esta oportunidad se presentó un problema asociado a los equipos UPS instalados, y que dificultaban el libre acceso al mantenimiento ya que obstruían las puertas de la unidad.

Tras liberar la unidad de los Skin's (tapas y puertas), se verifico que la unidad se encontraba en perfectas condiciones desde el mantenimiento anterior, acumulando muy poco polvo residual.

Posteriormente, se verificaron conexiones, cables y calibración de la unidad, la cual no registra errores y/o incidentes.

Con respecto al Pórtico Detector de Metales, se identificó que las columnas se encontraban cerradas en la parte inferior, generando algunas falsas alarmas de posición, materia por lo cual se instruyó verificar esta condición tras los servicios de aseó del área.

Observaciones y Conclusiones:

Los equipos materia del presente servicio, se encuentran en perfectas condiciones manteniendo la recomendación de instalar el dispositivo de E-Stop en la entrada de la unidad de inspección por Rayos X.

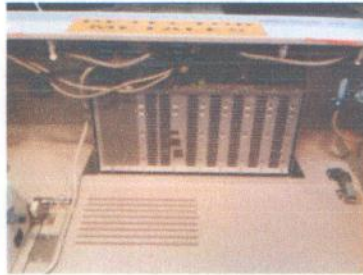
Se verifica el programa de detección del PDM, quedando en programa USA para metales en aeropuertos.

Se recomienda reubicar las UPS a distancia de los equipos, para facilitar su operación, funcionamiento y mantenimiento, igualmente evaluamos que 6 KVA estaría sobredimensionado para un equipo que solo consume 2,8 KVA a full operación, es decir el 50% del tiempo.

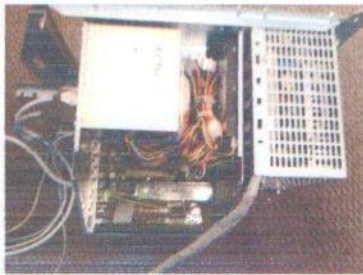
Fichas de servicio adjuntas a este documento (Rayos X y PDM).


Ricardo Sanhueza Diaz
Gerente General
Technical Services Suppliers S.A.C.

Anexo Imágenes



Mantenimiento y ajustes del Pórtico Detector de Metales



Mantenimiento y ajustes del Equipo de Inspección por Rayos X



Obstrucción del acceso y área de mantenimiento