

## Informe de Servicios

Ref: Mto. Preventivo AYP  
puesto de Inspección  
AVSEC RX y PDM/

Lima 26 Marzo de 2013

**Reporte N° AAP26C2013MTOPRV**

### **Propósito:**

Informar acerca de los trabajos realizados en el mantenimiento preventivo correspondiente al mes de Marzo del 2013, y que comprende el puesto de inspección AVSEC conformado por una unidad de inspección por Rayos X Heimann 7555 A, y detectores de metales Ranger 12000 y dos detectores de metales manuales.

### **Materia:**

Con fecha 26 de Marzo, siendo las 09:10 am y según el programa de visitas, se realiza el servicio de mantenimiento preventivo y predictivo de los equipos correspondientes al puesto de inspección de embarque, compuesto por los equipos que se describen:

#### **Unidad de inspección por Rayos X CXS:**

Tipo de Unidad : Unidad de Inspección por Rayos X  
Marca : Heimann Systems  
Modelo : HS 7555 A  
N° Serie de la Unidad : 15866  
Año de Fabricación : 1997  
Software y Adicionales : Prolines (Bandejas entrada; UPS)

#### **Detector de Metales tipo Pórtico WTMD:**

Tipo de Unidad : Pórtico Detector de Metales  
Marca : Ranger  
Modelo : Intelliscan 12000  
N° Serie de la Unidad : E18Z1014A  
Año de Fabricación : Desconocido  
Software y Adicionales : Contador de paso

#### **Detectores de Metales Manuales HHMD:**

Tipo de Unidad : Paleta Portátil  
Marca : Garrett  
Modelo : SuperScanner

***Trabajos realizados:***

Una vez terminado el embarque de pasajeros, nos fue facilitada el área de trabajo, indicando deficiencias en el control de operación para el funcionamiento de la faja.

Como se aprecia en el anexo de imágenes, si bien la unidad se encuentra funcionando y sin fugas de radiación (medidas con instrumento); evidencia mantenimientos superficiales con pérdida de pernos y deterioro estructural.

Pese a no ser parte de la configuración original de la unidad y como un dispositivo de respaldo adicional, se realizó verificación y limpieza de la unidad de respaldo UPS, la cual se encuentra con su periodo de mantenimiento anual totalmente superado y con evidencias de nunca haber sido mantenida.

Respecto del pórtico detector de metales Ranger, este fue limpiado y nivelado, corrigiendo a su vez la distribución de la fibra óptica que comunica con el monitor remoto.

En cuanto a las paletas detectoras de metales, estas fueron limpiadas y verificado su capacidad de detección, autonomía y estado físico, en el cual se corrigió una de la tapas de batería.

Los trabajos concluyen a satisfacción y recepción del cliente, siendo las 04:00 pm

**Observaciones y Conclusiones:**

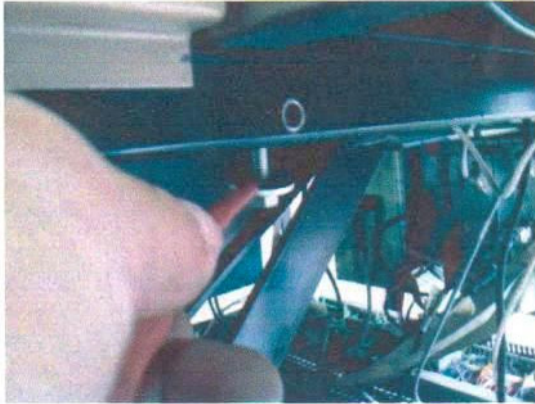
La unidad RX se encuentra en condiciones al igual que los equipos detectores de metales, requiriendo solo leves reparaciones estructurales asociadas a la antigüedad de los equipos.



Ricardo Sánhuesa Díaz  
Gerente General  
Technical Services Suppliers S.A.C.



Anexo Imágenes



Pernos sueltos al interior del equipo

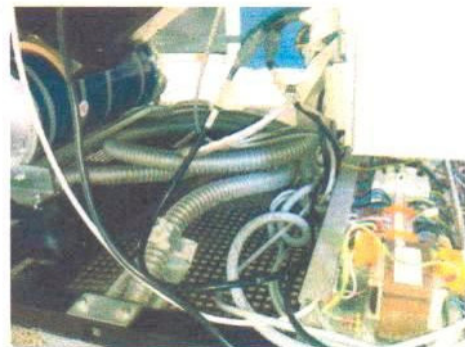
Terminales desconectadas



Principales observaciones a la unidad



Mantenimiento interno realizado



Ordenamiento de cables internos

Trabajos en PDM




Conecciones internas de la Fibra





## Informe de mantenimiento

(para equipos con sistema HiTraX)

Perito <u>Sr. Ricardo Andes Sanhueza Diaz</u>	
Modelo <u>HILSCAN DAVE M88</u>	Número de serie <u>15866</u>
Lugar de instalación <u>Ayacucho Emb.</u>	Cliente <u>Aeropuerto Los Andinos del Perú</u>
Control de seguridad realizado <input checked="" type="checkbox"/>	Regulación del generador comprobada <input checked="" type="checkbox"/>
Revestimiento de caja inspeccionado <input checked="" type="checkbox"/>	B radiación X descon.: Corriente fila. ....mA
Limpieza de equipo realizada (exterior e interior) <input checked="" type="checkbox"/>	Radiación X con.: Corriente fila. ....mA
Barreras ópticas limpias y revisadas <input checked="" type="checkbox"/>	Corriente anódica .....µA
Elementos de mando comprobados <input checked="" type="checkbox"/>	Alta tensión <u>140</u> kV
Cableado de puesta a tierra comprobado <input checked="" type="checkbox"/>	Dosis interna <u>0,2</u> µSv
Tensiones de alimentación comprobadas <input checked="" type="checkbox"/>	<u>Err. &lt; 10%</u>
Interruptor parada emergencia comprobado <input checked="" type="checkbox"/>	Ajuste de radiación X comprobada <input type="checkbox"/>
Sistema Interlock comprobado <input checked="" type="checkbox"/>	Señal de línea y módulos detectores comprob. <input checked="" type="checkbox"/>
Supervisión de corriente de lámparas comprobado* <input checked="" type="checkbox"/>	Ajuste de monitor comprobado <input checked="" type="checkbox"/>
Cinta transportadora limpia y comprobada* <input checked="" type="checkbox"/>	Equipo calibrado <input checked="" type="checkbox"/>
Rodillos seguri. en entradas y salidas comprob.* <input checked="" type="checkbox"/>	Contador leído* <input checked="" type="checkbox"/>
Transport. rodillos y entradas/salidas comprob.* <input checked="" type="checkbox"/>	Contador de maletas <u>19998</u>
Motores revisados <input checked="" type="checkbox"/>	Horas de servicio del equipo .....h
Aceite de motor cambiado* <input type="checkbox"/>	Horas de servicio del generador <u>44,44</u> h
Cadenas transmi. comprobadas y lubricadas* <input type="checkbox"/>	Número de alarmas .....
Unidad UPS comprobada y revisada* <input checked="" type="checkbox"/>	Test de funcionamiento realizado <input checked="" type="checkbox"/>
Ajuste convertidor de frecuencia comprobado* <input type="checkbox"/>	Identificación de alambre .....AWG/mm
Marcha recta cintas transporta. comprobada* <input checked="" type="checkbox"/>	Penetración acero .....mm
Ventilador comprobado <input checked="" type="checkbox"/>	Escalas de gris visibles .....
Configuración del equipo comprobada <input checked="" type="checkbox"/>	Informe de diagnóstico elaborado <input type="checkbox"/>
Hrs. Inicio <u>09:10</u> Hrs. Terminó <u>16:00.</u> * según equipamiento	
El equipo funciona correctamente: sí <input checked="" type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/>	
Observaciones <u>Se realiza mantenimiento y limpieza general, se ajustan cables los y rodillos de entrada.</u> <u>Se realiza mantenimiento general a partes de generador y poleas.</u>	
Fecha <u>26/03/2015</u>	Firma del perito 



**Ricardo Sanhueza Diaz**  
**Gerente General**  
 Technical Services Suppliers S.A.C.



## Mantenimiento Pórticos Detectores De Metales

Técnico : Sr. Ricardo A. Sanhueza	Fecha : 1 / 1
Cliente : Aeropuertos D. N. S. A.	Ubicación : Ayacucho Obispo
Tipo : Pórtico	Número de Serie : R1871014A
Marca : Ranger	Tasa Promedio de Fallas : 0 %
Modelo : IntelliScan 12000	Nº de Zonas : 10

### Características Básicas:

Sensibilidad general	Programa : Aeroport	Frecuencia (SKW)
Sensibilidad por Zonas		
1 a 20 y 20 a 40		

### Características Extraordinarias :

Sistema Water Pruf	SI <input type="checkbox"/>	NO <input checked="" type="checkbox"/>	Obs:
Monitor Remoto	SI <input checked="" type="checkbox"/>	NO <input type="checkbox"/>	Obs:
Sensores de Paso (detectores)	SI <input type="checkbox"/>	NO <input checked="" type="checkbox"/>	Obs:
Leds de entrada	Verde <input type="checkbox"/>	Rojo <input type="checkbox"/>	Obs:
Leds de Salida	Verde <input type="checkbox"/>	Rojo <input type="checkbox"/>	Obs:
Detección por zonas	SI <input checked="" type="checkbox"/>	NO <input type="checkbox"/>	Obs:

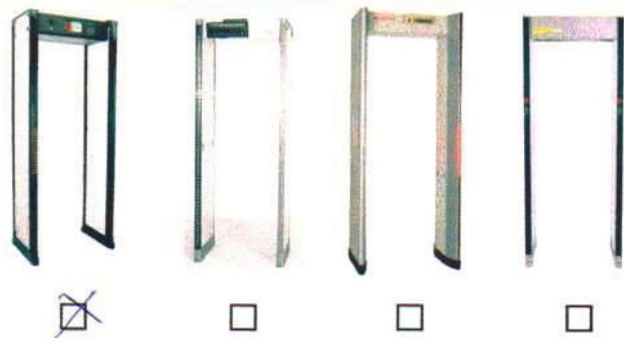
### Limpieza y Ajustes:

Limpieza general de la Unidad	<input checked="" type="checkbox"/>	Verificar y Ajustar Fuente de Alimentación	<input checked="" type="checkbox"/>
Verificar y Ajustar Luces	<input checked="" type="checkbox"/>	Verificar y Ajustar Sensores Electromagnéticos	<input checked="" type="checkbox"/>
Verificar y Ajustar el Key Pad	<input checked="" type="checkbox"/>	Verificar y Ajustar Tarjetas de Audio y Video	<input checked="" type="checkbox"/>
Verificar batería de Memoria	<input checked="" type="checkbox"/>	Verificar y Lubricar Sistema de Ventilación	<input checked="" type="checkbox"/>

### Observaciones del Panel y Key Pad (marcar)



### Observaciones del Portal (marcar)



### Observaciones:

La unidad no presenta observaciones; se ajustó y ordenó fibra óptica de monitor reparado.

La unidad está en perfectas condiciones de servicio

SI  NO

Recibe:

Encargado Técnico:

Ricardo Sanhueza Díaz  
Gerente General  
Technical Services Suppliers S.A.C.