



## Informe Técnico

**Ref.:** Mantenimiento Preventivo  
Trimestral Check Point 01  
Embarque AQP/

Fecha: Septiembre 31, 2014

### **Propósito y Descripción:**

Informar respecto a los trabajos de mantenimiento trimestral programado en la sala de embarque, previa coordinación con el administrador de la sede en Arequipa.

### ***Descripción de la unidad:***

Marca RX : Astrophysics  
Ubicación : Zona de embarque.  
Modelo : XIS 6040  
Año Fabricación : 2013  
Plataforma : Windows XP SP3  
Software Aplicación : XrayClient 2125  
Serie : 773

### ***Descripción de la unidad:***

Marca RX : GARRETT  
Ubicación : Zona de embarque.  
Modelo : PD 6500i  
Serie : 53060498

### **Materia:**

Una vez realizada las coordinaciones con el Administrador Sr. Edgar Gadea; Con fecha 31/08/2014 y siendo las 00:45 am se procede las labores de mantenimiento preventivo trimestral a la unidad de rayos x. Con la supervisión del Sr. Vladimir, se evalúa y analiza el estado del equipo. Finalmente y siendo las 03:30 am, se da termino de los trabajos realizados de los cuales se destaca a continuación lo elaborado:

### **Trabajos realizados:**

- Apagado y desconexión de alimentación principal de la unidad.
- Retiro de tapas laterales del equipo.
- Retiro de soportes de sujeción y CPU.
- Soplado integro de la unidad (Interno/Externo)
- Verificación y estado de CPU (conexionado y tarjetas electrónicas)
- Desinfección integra de unidad (Interno/Externo)
- Verificación, estado de cableado y conectores (conexionado y tarjetas electrónicas)
- Aplicado de cera integro de la unidad (Interno/Externo)
- Montaje de partes y piezas retiradas
- Colocación de CPU y soporte de sujeción
- Verificación de Interlock's de cada tapa lateral
- Encendido de la unidad y comprobación de escaneo



Astrophysics Inc, 21481 Ferrero Parkway City of Industry, CA 91789 California USA  
Representante Perú: Technical Airport Group SAC, Av. Paseo de la República 5757 –D Miraflores



### **Materia:**

Según trabajos indicados se da comienzo a las labores en el Pórtico Detector de Metales, evaluación y análisis del equipo.

### **Trabajos realizados:**

- Apagado y desconexión de alimentación principal de la unidad.
- Retiro de puerta superior del equipo.
- Soplado integro de la unidad (Interno/Externo)
- Desinfección integra de unidad (Interno/Externo)
- Verificación, estado de cableado y conectores (conexionado y tarjetas electrónicas)
- Aplicado de cera integro de la unidad (Interno/Externo)
- Montaje de partes y piezas retiradas
- Encendido de la unidad y comprobación de funcionamiento.

### **Observaciones Preliminares Unidad Rayos X:**

Se detecta en el panel de control (AOCP), los pulsadores de Izquierda, Paro y Derecha, aflojados, lo que conlleva a su malfuncionamiento durante el escaneo de la unidad en el momento de su activación.

La unidad presenta exceso polvo en el interior de la unidad, así como envoltorios de alimentos, papeles o monedas en el interior del panel de control (AOCP), lo que puede generar cortocircuitos durante su acceso a la unidad.

Durante la realización de las pruebas de operatividad, se detecta problemas de avance de cinta transportadora de bultos, lo cual se evidencia daños serios en sus contactos, calcinados y sulfatados por su respectivo uso. Para solventar esta anomalía, se toma de unidad inoperativa su respectivo relé y sustituirlo por el dañado.

*Se recomienda por tema en prevención de riesgos, subsanar cableado de alimentación, dado que se pudiera ocasionar apagados imprevistos en la unidad.*

### **Observaciones Preliminares Pórtico Detector de Metales:**

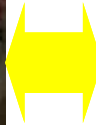
Durante las pruebas de funcionamiento no se evidencia ninguna anomalía en la unidad, dichas pruebas fueron realizadas en presencia del Sr. Vladimir, durante el mantenimiento preventivo, no obstante, en el proceso de inspección con los usuarios se observa una descompensación en el autobalance del pórtico, en la zona superior del equipo, observación que será emitida a fábrica para subsanar dichas indicaciones por parte del personal de AAP.

Se evidencian, ráfagas de viento, lo cual provocan falsas alarmas en la unidad del equipo, se recomienda tomar medidas adecuadas con la finalidad que no se produzcan alarmas en los equipos.



### Imágenes Unidad Rayos X

*Exceso de polvo y envoltorios en el interior, posibles daños en la unidad*



*Limpieza y verificación de la unidad, cableado, conectores, dispositivos electrónicos*

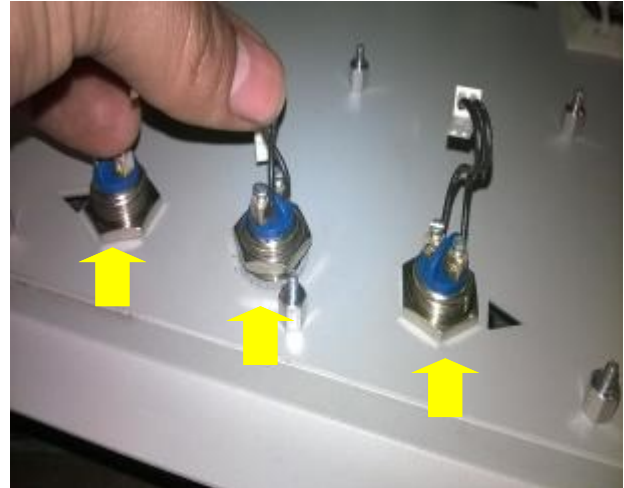


## Imágenes

*Rele de la unidad, contactos sulfatados*



*Pulsadores de Izq-Paro-Dcha sueltos*



*Envoltorios y Moneda, posibles cortocircuitos, se retira y aplica mantenimiento al interior AACP*

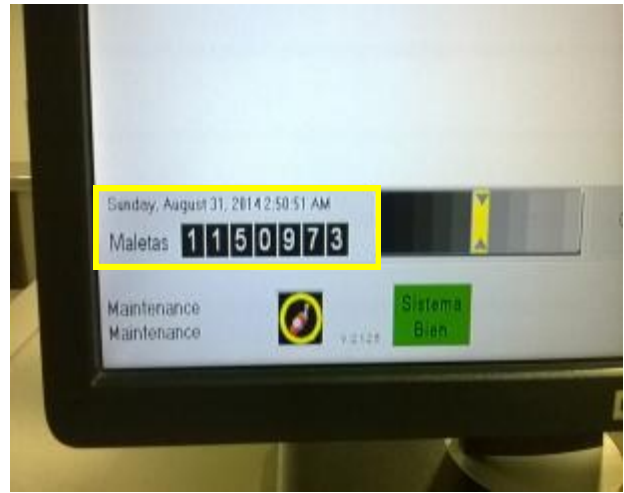


**Imágenes**

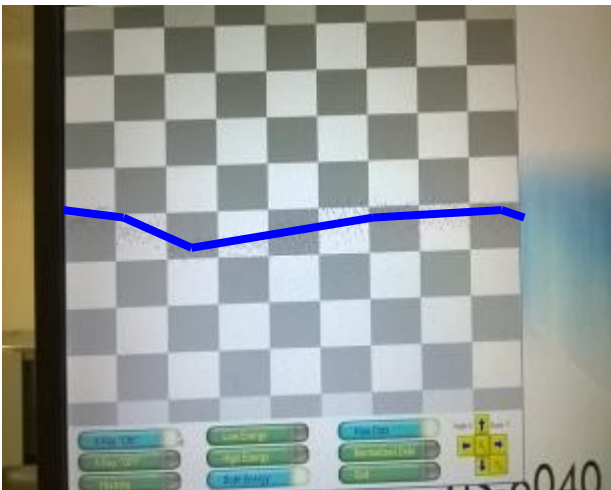
*Comprobación de estado de Tanque*



*Contador de maletas*



*Señal de Diodo de Ploteo*

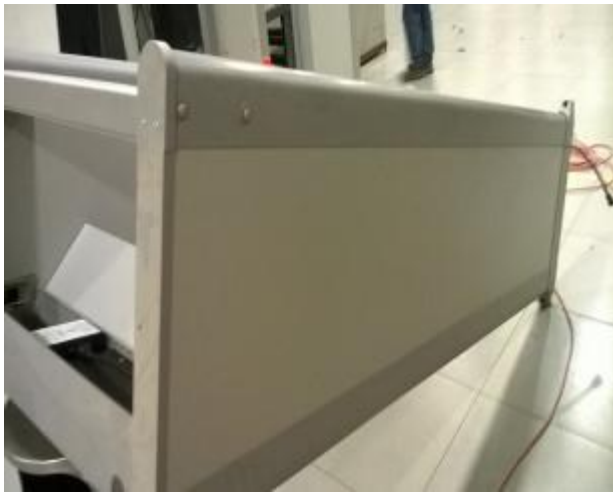


*Mantenimiento en equipo terminado*



## Imágenes Pórtico Detector de Metales

*Mantenimiento Preventivo PDTM*



*Verificación de Cableado eléctrico*



*Limpieza interior y exterior de equipo*



*Comprobación de funcionamiento*

