

## Informe Técnico

Ref.: Cambio Faja Unidad XIS  
100 XD - AAP Arequipa/

Fecha: Mayo 03, 2014

### Propósito y Descripción:

Informar respecto a los trabajos realizados, en el cambio de faja de la unidad de inspección 100XD, considerando un desgarro evidenciado producto de un atascamiento de equipaje, al no encontrarse integrada lógicamente al sistema de transporte.

### Descripción de la unidad:

Tipo de Unidad	: Unidad de Inspección por Rayos X
Ubicación	: Zona de Inspección.
Marca	: Astrophysics Inc.
Modelo	: 100XD
Nº Serie de la Unidad	: 260
Tecnología	: XIS
Software	: Vers. 2.1.2.4

### Materia:

Con fecha 03 de Mayo del presente, y siendo las 02:00 de la madrugada, se procede las labores de cambio de faja a la unidad de inspección por Rayos X descrita anteriormente.

Durante el proceso se realizaron los ajustes indicados por el fabricante, lo que se vio dificultado al no contar con los soportes (patas) de las extensiones de faja, indicado y solicitado en los últimos dos mantenimientos y extraviadas desde su retiro de la instalación original. Pese a lo anterior y siendo las 06:45 se logra alinear la faja en el sentido de inspección y circulación del equipaje, indicando al personal de Securitas y AAP, que tanto la falta de las patas, la diferencia de altura con los transportes y el no estar lógicamente integrados, causaran serios daños al equipo a mediano o corto plazo.

### Trabajos realizados:

Una vez situada la unidad y aplomada a continuación se destaca lo realizado:

- Retiro de guardapolvos y soportes laterales de tensores entrada/salida.
- Se procede al desmontaje y retiro de cortinas plomadas entrada/salida.
- Se aflojan tornillos de tensores de motor de entrada/salida.
- Se retira rodillos tensores de faja entrada/salida.
- Se sitúa la cremallera de unión de la faja y se retira para sus separación.
- Se procede retiro de faja dañada de la unidad
- Una vez retirada, se inicia colocación de la nueva faja.
- Se procede a colocar el pasador de unión en faja nueva.
- Se realiza montaje de rodillos, tensores de faja
- Se procede al tensado de los motores de entrada/salida.
- Se enciende la unidad y se procede a su alineación





- Se da tensado a la entrada y salida para comprobar funcionamiento
- Se realiza montaje de soportes laterales, guardapolvos.
- Se termina con montaje de cortinas plomadas entrada/salida.
- Durante 2h se verifica alineación de la faja en un solo sentido.

### **Observaciones Preliminares:**

La alineación de la faja nueva, es únicamente en un solo sentido (entrada de bultos), puesto que por su propia ingeniería es imposible alinearla en ambos sentidos, no se recomienda realizar inspecciones continuas en sentido contrario, dado que se desalinearía la faja y puede causar deterioro progresivo (se recomienda la compra e instalación de las patas de soporte de extensión de faja).

Según lo anterior, reiteramos como en otras ocasiones, la necesidad de las patas de extensión de la unidad, para su colocación y estabilidad de la maquina de inspección por Rayos X, dado que el no colocarlas supone la desestabilidad y desalineación de la unidad.

Dada la diferencia de altura de la faja nueva con respecto a la cinta transportadora de entrada, se recomienda colocar ó fabricar una plataforma fija bajo la unidad, con objeto de corregir la diferencia de casi 15 cm de altura, mismos que provocarían daños en la faja nueva y desalienación en la misma durante su proceso de operación.

Finalmente es un gran detalle indicar que la faja de transporte, es unos 40 cm mas angosta que la de la unidad, lo que de no instalar una garganta de entrada, pude causar daños al sistema por mala estiva.



## Imágenes

*Estado de faja dañada*



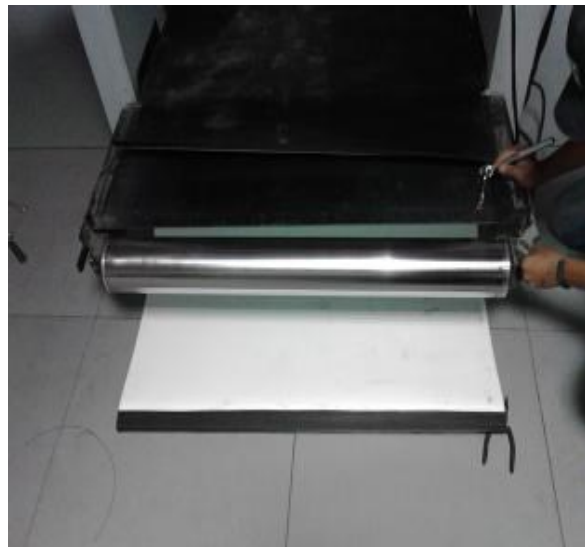
*Retiro de cortinas plomadas entrada/salida*



*Desmontaje de tornillos motor entrada/salida*

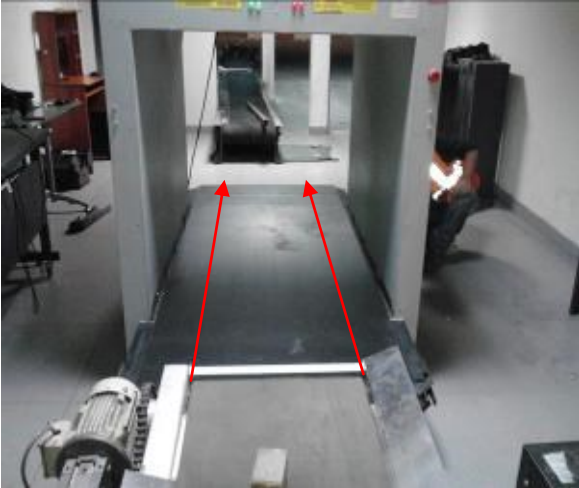


*Colocación de faja nueva*



## Imágenes

*Alineación de faja durante su funcionamiento*



*Retiro de faja dañada y requerido por AAP*



*Colocación de cortinas plomadas entrada/salida*



*Prueba de alineación con bultos (solo sentido)*

