

Informe Técnico

Ref.: Reinstalación Unidad XIS
100 XD - AAP Arequipa/

Fecha: Mayo 02, 2014

Propósito y Descripción:

Informar respecto a los trabajos de reinstalación de la unidad de inspección por Rayos X, en la localización requerida por el cliente. Así también la evaluación y análisis del estado del mismo tras los trabajos como; comprobación de funcionamiento durante el proceso de escaneo, considerando la operatividad del cliente.

Descripción de la unidad:

Tipo de Unidad	: Unidad de Inspección por Rayos X
Ubicación	: Zona de Inspección.
Marca	: Astrophysics Inc.
Modelo	: XIS100XD
Nº Serie de la Unidad	: 260
Tecnología	: AST
Software	: Vers. 2.1.2.4

Materia:

Con fecha 02 de mayo del presente, y pese a que las actividades fueron programadas para las 17:00, solo siendo las 22:00, y tras la coordinación con el Sr. José Luis Meza, se pudo disponer y proceder a las labores de reinstalación de la unidad de inspección por Rayos X. Lo anterior producto que la cinta transportadora contigua a la unidad, no se había desplazado por estar la unidad aun trabajando, lo que impedía e imposibilitaba mover la unidad del espacio confinado entre la pared y los transportes.

No obstante lo anterior y con el fin de apresurar los trabajos y cumplir los tiempos, se trabaja en conjunto con empresa de terceros, siendo ellos los encargados de realizar la instalación de las cintas transportadoras de entrada y salida, la que una vez retirada, se procede a los trabajos de reinstalación, finalizando a las 02:00 del 03 de mayo, permitiendo a su vez realizar el cambio de faja incluido en esta comisión de servicio.

Trabajos realizados:

Se procede a coordinar la posición de la unidad, así como su correspondiente escritorio, monitores y panel de control, a continuación se destaca lo realizado:

- Apagado de la unidad y desconexión de suministro eléctrico.
- Apartado de escritorio correspondiente a la unidad.
- Se procede al retiro de tacos de madera sobre los soportes (patas) .
- Se realiza la subida de patas, sentando la unidad sobre sus ruedas.





- Se desplaza la unidad hasta la zona requerida por el cliente.
- Se procede al aplomado de la unidad.
- Una vez situada la maquina de rayos, se realiza la subida de patas.
- Se deja situada a una distancia de 1 pulgada con respecto a la cinta transportadora.
- Sed debe corregir la distancia a 1 pulgada del motor dado que este se encuentra mas cercano
- Se realiza colocación de escritorio de trabajo y conexión de suministro eléctrico.

Observaciones Preliminares:

Una vez situada la unidad, contiguo a la cinta transportadora de entrada, se evidencia la diferencia de altura de unos 15 cm con respecto a la cinta transportadora de la unidad, lo que conlleva a que los bultos caerán a la maquina produciendo desalineación y daño en la misma.

Se recomienda reubicar y cablear debidamente la unidad de respaldo (UPS), considerando que su instalación se encuentra fuera de norma, como también que los bultos y circulación, puedan provocar una desconexión que afecte el suministro y operatividad de la unidad, con los consecuentes daños en software y otros.

Al igual que en ocasiones anteriores, se solicitan las patas de soporte de extensión de la unidad, para su instalación y estabilidad, dado que el no colocarlas genera una desalineación e inestabilidad de la unidad.

Finalmente nos permitimos indicar, que la instalación de las fajas de entrada y salida, generan un alto riesgo para la unidad y su faja, al estar instalada sobre ladrillos y de forma muy artesanal, faltando a todas las normas de seguridad y prevención de riesgos. Este transporte igualmente no cumple con las normas y medidas para transporte de equipaje, teniendo 40 cm de diferencia con la faja de la unidad de inspección por Rayos X, faltando entre otros:

- Integración lógica y mecánica entre los sistemas; Esto sincroniza los sistemas y evita que existan colisiones de los bultos cuando la unidad se detenga por una re-inspección
- Secuencia y velocidad de los transportes; debe considerarse, que la velocidad de la unidad de inspección, es de 0,26 m/seg. Velocidad que deberá tener la faja colectora e inductora, para evitar que los equipajes se monten en la unidad.
- Garganta de entrada; dado que la faja inductora, es 40 cm mas angosta aconsejamos habilitar una garganta de entrada a la unidad que evite caídas de los equipajes
- Separación entre trasportes; la norma nos indica que para evitar enganches y atrapamientos, las colas y cabeceras debes estar separadas 1", lo que no se pudo realizar por fierros estructurales y el montaje externo del motor.
- Respecto del motor, indicamos que nuestro técnico recibió una descarga, que puede ser por mala conexión y/o perdida de aislamiento por antigüedad y calentamiento



Imágenes

Estado de la unidad (22:00 pm)



Retiro de cinta transportadora



Unidad de inspección sobre ruedas

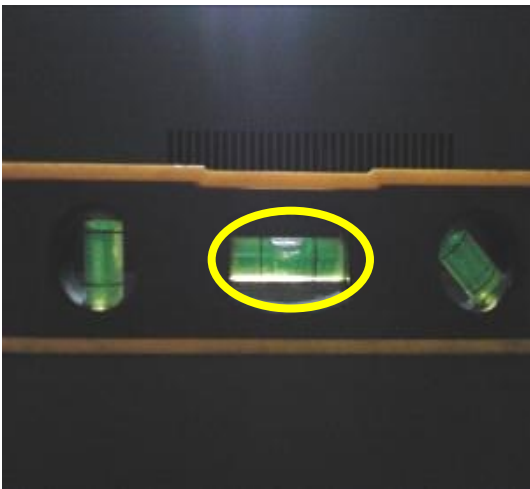


Separación Unidad / Cinta Transportadora

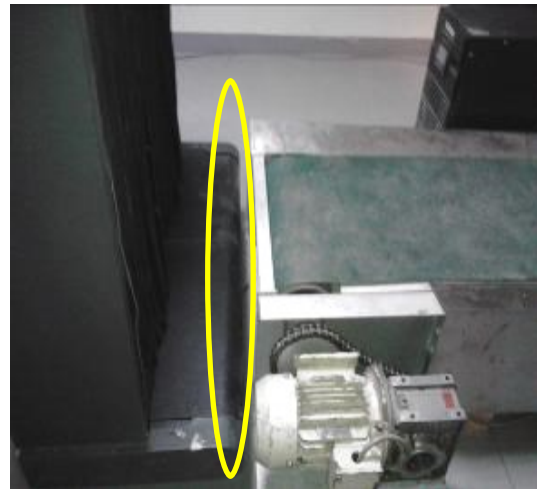


Imágenes

Nivelación de la unidad en zona requerida



Colocación de cortinas plomas



Distancia de altura Unidad / Cinta Entrada



Suministro eléctrico alto peligro

