

## Informe de Servicios

Ref: Mtto. Preventivo AQP  
puesto de Inspección  
AVSEC Heimann/

Lima 24 Marzo de 2013

**Reporte N° AAP24C2013MTOPRV**

### Propósito:

Informar acerca de los trabajos realizados en el mantenimiento preventivo correspondiente al mes de Marzo del 2013, y que comprende el puesto de inspección AVSEC conformado por una unidad de inspección por Rayos X Heimann 7555 A, un pórtico detector de metales Garrett PD6500i y dos detectores de metales manuales.

### Materia:

Con fecha 24 de Marzo, siendo las 08:15 am y según el programa de visitas, se realiza el servicio de mantenimiento preventivo y predictivo de los equipos correspondientes al puesto de inspección de embarque, compuesto por los equipos que se describen:

#### Unidad de inspección por Rayos X CXS:

Tipo de Unidad : Unidad de Inspección por Rayos X  
Marca : Heimann Systems  
Modelo : HS 7555A  
N° Serie de la Unidad : 14376  
Año de Fabricación : 1996  
Software y Adicionales : Prolines (Bandejas entrada; UPS)

#### Detector de Metales tipo Pórtico WTMD:

Tipo de Unidad : Pórtico Detector de Metales  
Marca : Garrett  
Modelo : PD 6500i  
N° Serie de la Unidad : 38077799  
Año de Fabricación : Desconocido  
Software y Adicionales : Contador de paso

#### Detectores de Metales Manuales HHMD:

Tipo de Unidad : Paleta Portátil  
Marca : Garrett  
Modelo : SuperScanner

*Trabajos realizados:*

Una vez terminado el embarque de pasajeros, nos fue facilitada el área de trabajo, donde se procedió al mantenimiento y limpieza, los cuales dado el estado de la unidad, hicieron necesario el desarme total y reordenamiento de cables y componentes en la unidad.

Como se aprecia en el anexo de imágenes, si bien la unidad se encuentra funcionando y sin fugas de radiación (medidas con instrumento); evidencia mantenimientos superficiales con pérdida de pernos, deterioro estructural y acumulación de tierra en los componentes electrónicos, situación que de existir humedad genera cortocircuitos resistivos.

Tras el mantenimiento, personal operativo AVSEC nos indica que desde algunos días previos, la unidad se habría desconfigurado, desplazando las imágenes en sentido contrario, situación que fue resuelta cambiando la opción en el menú de configuración del sistema, quedando la unidad a conformidad del cliente. Pese a no ser parte de la configuración original de la unidad y como un dispositivo de respaldo adicional, se realizó verificación y limpieza de la unidad de respaldo UPS, la cual se encuentra a seis meses del cambio de baterías recomendado.

Respecto del pórtico detector de metales, este fue limpiado y nivelado, verificando su operatividad dada alertas laterales aleatorias. Se establece el programa de operación "aeropuertos" con sensibilidad 180, quedando a conformidad del cliente.

En cuanto a las paletas detectoras de metales, estas fueron limpiadas y verificado su capacidad de detección, autonomía y estado físico.

Los trabajos concluyen a satisfacción y recepción del cliente, siendo las 11:15 am

**Observaciones y Conclusiones:**

La unidad RX se encuentra en condiciones al igual que los equipos detectores de metales, requiriendo solo leves reparaciones estructurales asociadas a la antigüedad de los equipos.

Fichas de servicio adjuntas a este documento (Rayos X y PDM).



Ricardo Sanhueza Diaz  
Gerente General  
Technical Services Suppliers S.A.C.

## Anexo Imágenes



| Limpieza a medio terminar, Suciedad acumulada y Cables desordenados

```
configuration code
HI-SCAN 7555 / serial no. 14376
versions
required : 3104 3100          11 00
installed: 3104 3000_STD     11 00
parameter
1 1 0 1 0
0 0 0 0 0 0 0 3840
0 3840 16
0 0 0
0 0 0 0
01 17 03 03 09 02 00 00 0.79 1.10 04 01 A
system
20012A0
hardware options available
END END
```

| Configuración de la unidad

| Estado de cortinas,  
NO TIENE FUGA pero requieren cambio



## Informe de mantenimiento

(para equipos con sistema HiTraX)

Perito <u>Sr. Ricardo Andrés Sanhueza Díaz</u>	
Modelo <u>H-SCAN DAVE MB8</u>	Número de serie <u>14376</u>
Lugar de instalación <u>Arequipa Ind</u>	Cliente <u>Aeropuertos Andinos</u>
Control de seguridad realizado <input checked="" type="checkbox"/>	Regulación del generador comprobada <input checked="" type="checkbox"/>
Revestimiento de caja inspeccionado <input checked="" type="checkbox"/>	Radiación X descon.: Corriente fila. ....mA
Limpieza de equipo realizada (exterior e interior) <input checked="" type="checkbox"/>	Radiación X con.: Corriente fila. ....mA
Barreras ópticas limpias y revisadas <input checked="" type="checkbox"/>	Corriente anódica .....µA
Elementos de mando comprobados <input checked="" type="checkbox"/>	Alta tensión <u>140</u> kV
Cableado de puesta a tierra comprobado <input checked="" type="checkbox"/>	Dosis interna <u>0,2</u> µSv
Tensiones de alimentación comprobadas <input checked="" type="checkbox"/>	<u>Reducción Volt</u> <u>Err. &lt; 10%</u>
Interruptor parada emergencia comprobado <input checked="" type="checkbox"/>	Ajuste de radiación X comprobada <input type="checkbox"/>
Sistema Interlock comprobado <input checked="" type="checkbox"/>	Señal de línea y módulos detectores comprob. <input type="checkbox"/>
Supervisión de corriente de lámparas comprobado* <input type="checkbox"/>	Ajuste de monitor comprobado <input type="checkbox"/>
Cinta transportadora limpia y comprobada* <input checked="" type="checkbox"/>	Equipo calibrado <input type="checkbox"/>
Rodillos seguri. en entradas y salidas comprob.* <input checked="" type="checkbox"/>	Contador leído*
Transport. rodillos y entradas/salidas comprob.* <input checked="" type="checkbox"/>	Contador de maletas <u>52227</u>
Motores revisados <input checked="" type="checkbox"/>	Horas de servicio del equipo ..... h
Aceite de motor cambiado* <input checked="" type="checkbox"/>	* Horas de servicio del generador <u>116?</u> h
Cadenas transmi. comprobadas y lubricadas* <input type="checkbox"/>	Número de alarmas .....
Unidad UPS comprobada y revisada* <input checked="" type="checkbox"/>	Test de funcionamiento realizado <input checked="" type="checkbox"/>
Ajuste convertidor de frecuencia comprobado* <input type="checkbox"/>	Identificación de alambre .....AWG/mm
Marcha recta cintas transporta. comprobada* <input checked="" type="checkbox"/>	Penetración acero .....mm
Ventilador comprobado <input checked="" type="checkbox"/>	Escalas de gris visibles .....
Configuración del equipo comprobada <input checked="" type="checkbox"/>	Informe de diagnóstico elaborado <u>Soft test</u> <input checked="" type="checkbox"/>
Hr. Inicio <u>08:15</u> - Hr Fin <u>11:15</u> * según equipamiento	
El equipo funciona correctamente: sí <input checked="" type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/>	
Observaciones <u>Lo tape y contactos presentan desgaste y</u> <u>picos duras pero están operativas. Se encontró gran</u> <u>cantidad de tierra y cables sueltos, lo que fue limpiado</u> <u>ordenado. Se realizó mtto y limpieza de PDM Garrett</u>	
Fecha <u>24/03/2013</u>	Firma del perito <u>[Firma]</u>



Ricardo Sanhueza Díaz  
Gerente General  
Technical Services Suppliers S.A.C.

## Mantenimiento Pórticos Detectores De Metales

<b>Técnico</b> : Sr. Ricardo Sanhueza D.		<b>Fecha</b> : 24 de Agosto 2013	
<b>Cliente</b> : Aeropuertos Andinos AQP		<b>Ubicación</b> : AQP En G. Nac. - Int.	
<b>Tipo</b>	Portico	<b>Número de Serie</b>	38077799
<b>Marca</b>	Garrett	<b>Tasa Promedio de Fallas</b>	0 %
<b>Modelo</b>	PD 6100i	<b>N° de Zonas</b>	33

### Características Básicas:

Sensibilidad general	130	Programa	Aeropuerto	Frecuencia (SKW)	190
Sensibilidad por Zonas					
1 a 20 y 20 a 40					

### Características Extraordinarias :

Sistema Water Pruf	SI	<input type="checkbox"/>	NO	<input checked="" type="checkbox"/>	Obs:
Monitor Remoto	SI	<input type="checkbox"/>	NO	<input checked="" type="checkbox"/>	Obs:
Sensores de Paso (detectores)	SI	<input checked="" type="checkbox"/>	NO	<input type="checkbox"/>	Obs:
Leds de entrada	Verde	<input checked="" type="checkbox"/>	Rojo	<input checked="" type="checkbox"/>	Obs:
Leds de Salida	Verde	<input type="checkbox"/>	Rojo	<input checked="" type="checkbox"/>	Obs: Verificar l.
Detección por zonas	SI	<input checked="" type="checkbox"/>	NO	<input type="checkbox"/>	Obs: Control en altura.

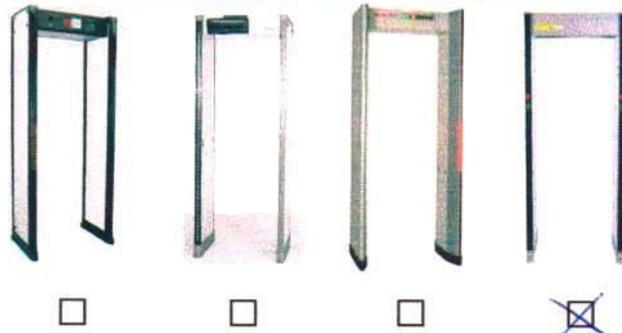
### Limpieza y Ajustes:

Limpieza general de la Unidad	<input checked="" type="checkbox"/>	Verificar y Ajustar Fuente de Alimentación	<input checked="" type="checkbox"/>
Verificar y Ajustar Luces	<input checked="" type="checkbox"/>	Verificar y Ajustar Sensores Electromagnéticos	<input checked="" type="checkbox"/>
Verificar y Ajustar el Key Pad	<input checked="" type="checkbox"/>	Verificar y Ajustar Tarjetas de Audio y Video	<input type="checkbox"/>
Verificar batería de Memoria	<input checked="" type="checkbox"/>	Verificar y Lubricar Sistema de Ventilación	<input type="checkbox"/>

### Observaciones del Panel y Key Pad (marcar)



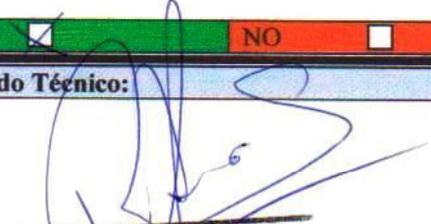
### Observaciones del Portal (marcar)



### Observaciones:

La unidad se encuentra operativa y debe dejarse lista dado que los movimientos desalinean los sensores de paso y la detección

La unidad está en perfectas condiciones de servicio SI  NO

**Recibe:** \_\_\_\_\_ **Encargado Técnico:** 

Ricardo Sanhueza Diaz  
Gerente General  
Technical Services Suppliers S.A.C.